

News



Ausgabe 05/2014

www.ffgruppe.de

**Laserschneiden von
Kupfer und Messing**

Schaltanlagenbau Elektroinstallation

Moderne und kostensparende Bauteil-Fertigungsmethoden

Schaltanlagenbau / Elektroinstallation

Moderne und kostensparende Bauteil-Fertigungsmethoden

Der Kostendruck und die Notwendigkeit immer weiter zu optimieren treibt alle an. Die Kosten eines Bauteiles berechnen sich nicht nur aus Material und Kosten für die reine Produktion, auch die Folgekosten beim Kunden sind relevant. Kosten in der eigenen Werkstatt / Fertigung, Montageaufwand müssen berücksichtigt werden.



Draht erodierte oder gefräste. Individuell vom Einzelstück bis zu Kleinserie senkt dieses Verfahren erheblich die Kosten.

Durch weiteres CNC-Kanten, Bolzen setzen, Gewinde schneiden, nieten etc. entstehen so günstige und präzise Bauteile.

Kosten

Die Produktionskosten von kleinen und mittleren Losgrößen sind auf einer Laserschneidanlage extrem gering

Flexibilität

Frei programmierbare Konturen ohne Werkzeugkosten und geringem Einrichtungsaufwand



Laserschneiden von Kupfer/Messing...

Qualität

Stickstoff geführte Laserschnitte sind Gratfrei und frei von Oxydschichten

Verfügbar

Einmal gezeichnet, sind die Bauteile jederzeit mit hoher Wiederholgenauigkeit reproduzierbar

Buntmetall / Stahl / Aluminium
Individuell, passgenau und günstig produziert

F&F Lasertechnik hat alle Einrichtungen und Maschinen, um kostengünstig individuelle Bauteile aus Stahl, Kupfer, Messing, Aluminium für die Elektro- und Elektronikbranche zu fertigen.

Kupfer Laserschneiden. Günstig und flexibel !

Die F&F Lasertechnik Trumpf Fiber 5030 basiert auf einer einmaligen Scheibenlaser-Technologie. Nur diese Lasermaschine ist in der Lage, Buntmetalle mit Stickstoff zu schneiden. Andere Co2-Laser und gebündelte Faserlaser mit Stickstoff als Schneidgas können aufgrund der Rückreflektion Kupfer und Messing nicht schneiden, die Maschine „zerstört sich hierbei durch Rückreflektion selber“.

Es ist besonders darauf zu achten, dass kein Sauerstoff als Schneidgas verwendet wird. Hierdurch entsteht eine Oxidschicht, die als unkontrollierter und nicht geeigneter Isolator wirkt. Die F&F-Trumpf-Fiber 5030 schneidet aufgrund der neuartigen Scheibentechnologie mit Stickstoff konkurrenzlos und flexibel Kupfer, Messing, Stahl, Aluminium und Edelstahl Bauteile. Im Laserverfahren geschnittene Bauteile sind günstiger als Wasserstrahl gefertigte Produkte,



Maschinen- und Leistungsübersicht (Auszug)

Maschinen

Laserschneiden

Trumpf 5030 Fiber
Trumpf 3050

Stanz/Laser Kombi
Trumpf 6000

Kanten
Trumpf 5170 / 5050

CNC Fräsen
Heckert CWK 400
Hedalus
Morsild + Bridgeport

CNC Drehen
Spinner + Dalnic

Laserschweißen
Trumpf + Kuka 150 kg Roboter
in 3 m x 3 m Bearbeitungsraum

Schweißen
2 voll eingrichtet Arbeitsplätze

Leistungen

- Baugruppen
- Montage
- Bolzen / Muttern setzen
- Richten
- 2D/3D Konstruktion
- Lagerhaltung
- Transport
- Nuten stoßen
- Poliere / Bürsten / Strahlen
- Foliertes Material

Kooperationen

- schnelle Materialversorgung
- Pulver- Naßlack
- galvanische Oberflächen
- ... und vieles mehr!

Make or buy

Klemmbrücke, Schiene, Reihen-klemme, Lamellen, Leiter, Kontaktplatte etc. selber fertigen oder teuren Standard kaufen oder einen Zulieferer mit der Fertigung beauftragen?



Herzstück der Buntmetall-Fertigung
Laserschneidmaschine 5030 Fiber

F&F Lasertechnik ist Spezialist der kompletten industriellen Metallverarbeitung an den Standorten Neustadt und Lübeck. Mit hochmodernen CNC Maschinen und einem hohen Automatisierungsgrad fertigen wir für unsere Kunden in jeder Losgröße.

Laserschneiden, Stanzen, Kanten, Laserschweißen, konventionelles Schweißen, Drehen, Fräsen, Montage, 2D/3D Konstruktion

F&F Seven Steps entwickelt und liefert eigene Produkte in die Marktsegmente erneuerbare Energien und Misch-/Mahltechnik

F&F Lasertechnik
Holmer Weg 10
D-23730 Neustadt

Telefon: +49(0)4561/71409-0
Mail: info@ffgruppe.de
Internet: www.ffgruppe.de